

SOMMAIRE

- ÉDITO
- TEREOS ARTENAY
- SUCRERIE DE SOUPPES/LOING
- EFFICIENCE ÉNERGÉTIQUE
- CRISTAL UNION CORBEILLES

ÉDITO



Le 14 Mai dernier, à l'initiative du groupe MORET INDUSTRIES, dont MK ÉNERGIES fait partie, et d'un certain nombre de partenaires, se sont tenues les **premières rencontres internationales** des producteurs de sucres et d'alcool des pays francophones. « **PERSPECTIVES SUCRES** » a réuni **230 personnes**. D'ores et déjà, notez qu'une deuxième édition de cet événement est prévue dans deux ans !

entreprendre, surtout dans le contexte économique actuel !

Mais pour bon nombre d'entre nous, créer notre propre structure était une évidence.

Le fait de retrouver le bon sens de l'entreprise à taille humaine, de réapprendre à ressentir la réalité du monde, à ressentir les gens, les choses, le marché, avec nos tripes, nous motive.

Avoir du caractère, et nous en avons à revendre chez MK ÉNERGIES, c'est écouter son instinct, croire en ses rêves coûte que coûte et ne jamais envisager l'échec comme une issue fatale.

Avoir confiance en soi et se battre tous les jours pour son entreprise, c'est pour mon équipe et moi une belle leçon de vie !

Nous avons la chance d'avoir à faire à

des industriels, attachés aux vraies valeurs, celles des hommes, du travail, du service et du savoir-faire et c'est plutôt rassurant pour le déroulement de notre projet.

C'est sans doute ce trait de caractère qui nous démarque chez MK ÉNERGIES et, qui donne toute l'énergie à notre projet et toute l'énergie d'entreprendre.

Que cette première édition de MK NEWS, la revue trimestrielle de notre entreprise, reflète parfaitement ce qui nous caractérise !

Johan MANKA
Directeur Général

“ Ce qui nous caractérise, c'est l'énergie d'entreprendre ! »
« Il n'y a pas un caractère d'entrepreneur, mais il faut du caractère pour l'être ! » disait fort justement Peter Drucker, le célèbre théoricien américain du management. Cette citation reflète assez bien l'état d'esprit de chez MK ÉNERGIES. Et, il en faut du caractère pour

TEREOS ARTENAY (45)

La **Sucrierie Distillerie** d'Artenay possède deux niveaux de tension HTA (20 kV / 5.25 kV). Le tableau 20 kV est alimenté par un poste HTB/HTA 90 kV et par un alternateur G12 de 12 MVA, Le tableau 5.25 kV est alimenté par le tableau 20 kV au travers d'un transformateur échangeur et par deux alternateurs G11 et G4.

MK ÉNERGIES est en charge des **études** et du **chantier** de la dernière phase du **remaniement** de la **distribution générale** usine qui consiste à :

- Intégrer un ensemble de cellules 20 kV et transformateurs HTA/BT, pour le basculement des derniers départs 5.25 kV, avec une remise à niveau des sécurités transformateurs et le

remplacement de disjoncteurs BT de protection secondaire transformateurs ;

- Détourner la sortie du transformateur échangeur pour l'utiliser en montage bloc avec l'alternateur G11 ;
l'alternateur débitera ainsi sur le **réseau 20 kV**.
- Réaliser le même montage bloc avec l'alternateur G4, en installant un transformateur de 5 MVA.

Ces modifications nécessitent la mise en œuvre de :

- Une étude de **sélectivité**, pour assurer la protection des équipements ; la modification des paramètres existants



Remaniement distribution HTA

et l'ajout de nouvelles fonctions de protections ;

- La **prise de la gestion** de la centrale électrique, suivant une nouvelle analyse fonctionnelle ;
- La **prise des régulations** de la centrale électrique, pour les optimiser

Nous tenons sincèrement à remercier la Sucrierie Distillerie d'Artenay pour leur confiance.

SUCRERIE de SOUPPES/LOING (77)

La **sucrierie de Souppes-sur-Loing** nous a confié depuis le début de l'année trois projets majeurs.

Le poste de livraison

La sucrierie est alimentée par un poste de distribution commun avec EDF et qui tend à être obsolète.

Suite à une modification des lignes EDF, la sucrierie a décidé de mettre en place un nouveau poste de livraison qui leur sera propre. Le poste existant sera donc utilisé à 100% par EDF.

MK ÉNERGIES est en charge des études et du chantier de la fourniture et de la mise en œuvre de ce nouveau poste. Ces travaux consistent à :

- La fourniture du nouveau **poste de livraison** avec ses cellules ;
- La réalisation de la plateforme béton pour accueillir le nouveau poste avec une plateforme pour un **futur groupe électrogène** ;
- La réalisation de l'alimentation de

l'usine depuis le nouveau poste (réalisation de tranchées, cheminements et liaisons câbles).

Le poste diffusion

Suite à un incendie provoqué par des batteries de condensateurs.

MK ÉNERGIES réalise la **remise à neuf de l'installation de l'atelier diffusion**.

Ces travaux consistent à :

- Remise à neuf des **liaisons HT et BT** des transformateurs existants ;
- Remplacement de l'ensemble des câbles moteurs et instrumentation ;
- Remise à neuf du **tableau puissance** de l'atelier diffusion ;
- Réalisation de nouveaux cheminements ;
- Réalisation d'une nouvelle alimentation du poste « point fixe » (cheminements et câbles).

Les disjoncteurs : dans le cadre du suivi des obsolescences des équipements électriques, la sucrierie a décidé de

remplacer trois disjoncteurs 2 000 A de l'atelier **Crista** ainsi que **trois disjoncteurs** (2 000 A, 1 250 A et 630 A) du **tableau central** de l'usine.

Ces projets sont la preuve que nos clients sont attachés aux valeurs du travail, du service et du savoir-faire. Nous remercions la sucrierie de Souppes-sur-Loing de nous avoir confiés de telles réalisations.



Châssis automate

DOSSIER : L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

L'**efficacité énergétique** est une **réalité** que les électriciens traitent quotidiennement depuis de nombreuses années.

Que ce soit sur des sujets comme les **transformateurs** à pertes réduites, la **compensation d'énergie** réactive, la régulation de l'éclairage, la **réduction des chutes** de tensions dans les câbles ou encore la variation de vitesse sur les machines à couple quadratique...

Les électriciens sont des acteurs de premier plan à même de proposer les solutions dites actives ou passives qui vont vous permettre d'**optimiser vos consommations** d'énergie.

Aujourd'hui, la différence vient de la normalisation **ISO 50001**. C'est dans cette approche que nous avons résolument choisi de nous inscrire, en nous dotant de **nouveaux moyens** et outils pour vous accompagner dans vos démarches.

Nous travaillons sur le développement et la mise œuvre des outils d'enregistrement et de reporting pour l'efficacité énergétique.

Au-delà de l'effet de mode, c'est dans l'**action** et les compétences métier que nous **orientons** résolument notre démarche vers nos clients en matière d'**efficacité énergétique**. A Suivre...

Processus de la démarche ISO 50001



CRISTAL UNION CORBEILLES (45)



Armoire FML 16

MK ÉNERGIES a décroché la première affaire pour le groupe Cristal Union sur le site de Corbeilles en Gâtinais. Nous les remercions pour cette confiance.

L'usine a **investi** dans une nouvelle **chaudière à gaz** permettant de produire 80 T/h de vapeur 60 bars à 500 °C; la chaudière fioul FML16 est modifiée pour être alimentée en gaz.

Les travaux électriques consistent à équiper une nouvelle salle électrique commune aux deux chaudières, pour

alimenter les forces motrices et réaliser le contrôle-commande en 800 XA (ABB).

Dans ce périmètre de travail, nous **revampons l'automatisme** de la centrale électrique en 800 XA (les automates télémécaniques dataient de 1998).